



### Отзыв о применении лакокрасочных материалов Хемпель

В течение 2006-2008 г.г. на территории ВНОТ выполнялись работы по антикоррозионной защите четырех РВС 50000 м<sup>3</sup>. Защищались внутренние поверхности, наружные стенки РВС, межстенные пространства, а также атмосферные площадки обслуживания. Использовались материалы производства компании Хемпель. Были применены следующие схемы:

**Антикоррозионная защита наружной поверхности резервуара (время от проведения до-монтажной защиты до нанесения последующих слоев не более 10-12 месяцев):**

HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15890

(нанесение в заводских условиях) 25 мкм

HEMPADUR 45143 125 мкм

HEMPADUR 45143 100 мкм

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 50 мкм

**Антикоррозионная защита наружной поверхности резервуара (время от проведения до-монтажной защиты до нанесения последующих слоев 24-60 месяцев):**

HEMPEL'S GALVOSIL 15700

(нанесение в заводских условиях) 75 мкм

HEMPADUR 45143 150 мкм

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 50 мкм

**Антикоррозионная защита наружной поверхности резервуара:**

HEMPADUR ZINC 17360 40 мкм

HEMPADUR 45880 150 мкм

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 50 мкмPa

**Антикоррозионная защита внутренней поверхности резервуара:**

HEMPADUR LTC 15030 3×100 мкм

Работы по АКЗ производились компанией ЗАО УК «ВЫСО». Производитель лакокрасочных материалов обеспечил техническое сопровождение. Специалист ЗАО «Хемпель» присутствовал на объекте в течение всего периода работ, проводя инспекцию контроля качества, оказывая консультационную помощь подрядчику, что существенно упрощало проведение работ по инженерному сопровождению, авторскому надзору и способствовало высокому качеству выполнения работ. Гарантийный срок службы составлял 5 лет.

В июне 2015 года по инициативе ЗАО «Хемпель» была осуществлена повторная инспекция состояния покрытий наружных поверхностей резервуаров и атмосферных площадок. Инспекция выявила незначительные нарушения лакокрасочного покрытия, вызванные механическим воздействием, а также начало процесса коррозии оцинкованных площадок (не окрашенных) из-за расходования защитного цинкового слоя в суровых приморских условиях С5-М. Общая площадь нарушений составила существенно менее 1% от общей защищенной площади. Состояние покрытия признано удовлетворительным. Даны рекомендации по предотвращению и борьбе с коррозией на территории БРП ВНОТ.

Годом ранее силами бригад БРП ВНОТ были вскрыты и осмотрены РВС 11, 13. Состояние покрытия признано удовлетворительным.

Компания ООО «Варандейский терминал» отмечает высокое качество лакокрасочных материалов и профессионализм сотрудников ЗАО «Хемпель»..

И.о. директора терминала  
ООО «Варандейский терминал»



Д.В. Бурков